



BIOESTIMULANTE



ADAMA

## Ficha Técnica

# BioMovens Radic



### Principales Características

**BIOMOVENS®** Bioestimulador vegetal de uso agrícola, que estimula los procesos naturales de las plantas para mejorar la absorción de nutrientes, la eficiencia hídrica en riego, la tolerancia al estrés biótico o abiótico y la calidad de los cultivos.

Es un producto en base a quitosano, derivado de la quitina, obtenida de caparzones de camarones y langostinos extraídos de las costas chilenas.

Este polisacárido (Poli-D. glucosamida), estimula la actividad de microorganismos benéficos en el suelo como *Bacillus*, *Pseudomonas*, *Actinomicetos*, *Micorrizas* y *Rizobacter* actuando como acondicionador del entorno radicular y potenciando el crecimiento de las raíces de las plantas.

**BIOMOVENS®** induce el Sistema Inmunológico de las plantas (S.A.R.), promueve la transcripción de proteínas de defensa, como lo son por ejemplo, las toalexinas, que son anticuerpos de las plantas, también de proteínas antiestrés, que tienen como objetivo otorgar estabilidad en la actividad fotosintética y también producir el fortalecimiento de la planta. Por otro lado, la quitina hace que proliferen bacterias y actinomicetos que se alimentan a la vez de la quitina presente en nematodos y huevos de insectos, evitando así, la proliferación de éstos.

- Inductor del Sistema Inmunológico de las plantas (S.A.R.).
- Acondicionador rizosférico
- 100% soluble evitando tapado de goteros.

### Composición

Quitosano 2,5% p/p  
Grado desacetilado 50 - 60%

### Propiedades físico químicas

Solubilidad a 20°C 100%  
pH 5,5  
Densidad a 20°C 1,003 g/L

### Metales pesados

Arsénico <0,05 mg/Kg  
Cadmio <0,05 mg/Kg  
Mercurio <0,05 mg/Kg  
Plomo <0,01 mg/Kg



BIOESTIMULANTE



ADAMA

# Ficha Técnica

## BioMovens Radic

### Instrucciones de uso aplicación foliar

Cultivos	Dosis (CC/HL)	N° Aplicaciones	Mojamiento	Aplicación Foliar	Intervalos de aplicación
Uva de mesa: Variedades Blancas	600 cc/HL	4 a 6	1000 a 1200 L	2° Crecimiento, 8-10 mm	7 días
Variedades Rojas	600 cc/HL	3 a 4	1000 a 1200 L	5 mm.	
Uva, Pisquera - Vinífera	600 cc/HL	3 a 4	800 a 1200 L	5 mm.	
Kiwi	500 a 600 cc/HL	5 a 8	800 a 1200 L	Brotación a pre cosecha	7 a 10 días
Cereza	500 a 600 cc/HL	3	1000 a 2000 L	Botón Blanco	10 días
	500 a 600 cc/HL	2	1000 a 2000 L	Color Pajizo	7 días
	500 a 600 cc/HL	6	1000 a 2000 L	Post Cosecha	10 días
Arándanos, Frutillas, Moras, Zarparrillas, Frambuesa	500 a 600 cc/HL	4 a 5	400 a 500 L	Flor a inicio cuaja	7 a 10 días
Nagal y Avellano europeo	500 a 600 cc/HL	5	1500 a 2000 L	Fruto cuajado	10 a 15 días
Paltos	600 a 1000 cc/HL	2 a 4	3000 a 4000 L	Brotos Activos	7 días
Cítricos	600 a 1000 cc/HL	2 a 4	3000 a 4000 L	Frutos entre 5 a 20 mm.	7 días
Olivos	500 a 600 cc/HL	2 a 3	1000 a 1200 L	Botón Floral	7 a 10 días
Ciruelo, Nectarín, Durazno	500 a 600 cc/HL	4 a 5	1000 a 1200 L	Fruto cuajado	7 a 10 días
Manzanos, Peras	500 a 600 cc/HL	4 a 6	1000 a 2000 L	Fruto cuajado	7 a 10 días
Alcachofa, Lechugas, Brócoli, apio	400 a 600 cc/HL	6 a 7	400 a 500	7 días post trasplante	7 días
Tomate, Pimentón	400 a 600 cc/HL	5 a 6	400 a 500	10 días post trasplante	7 días
Papas	400 a 600 cc/HL	4 a 6	400 a 500	10 cm Brote	7 días
Ajo, Cebolla	400 a 600 cc/HL	4 a 5	400 a 500	15 días después trasplante	7 días



BIOESTIMULANTE



ADAMA

## Ficha Técnica

# BioMovens Radic

### Instrucciones de uso vía riego

Cultivos	Dosis	Recomendaciones
Plantaciones nuevas de cultivos y hortalizas, almácigos, trasplantes de hortalizas.	10 L/ha. Para el caso de la inmersión se aumenta de 5 a 10% la concentración en la solución.	Diluir el concentrado en agua al 5% y luego aplique. En caso de inmersión de raíces, asegúrese de mojar completamente el área radicular.
Hortalizas	7 a 9 L/ha	Dos aplicaciones con intervalos de 15 días post trasplante.
Plantaciones frutales con riego tecnificado (Vides, Pomáceas, Carozos, Paltos, cítricos, Berries, Olivos, Nogales, Almendros, Avellanos Europeo, etc.)	20 L/ha (primavera) 20 L/ha (post cosecha)	Diluir el concentrado en agua al 5% en estanque de riego. 1ª aplicación de 10 L/ha al inicio de crecimiento de raíces nuevas. 2ª aplicación de 10 L/ha, 25 días después de la 1ª aplicación.
Plantaciones frutales nuevas.	15 a 20 L/ha	Diluir el concentrado en agua al 5% en estanque de riego. 1ª aplicación de 10 L/ha al inicio de crecimiento de raíces. 2ª aplicación de 10 L/ha, 30 días después de la 1ª aplicación. Para inmersión de raíces, sumergir las raíces (raíz desnuda) en una solución de 10 L de BioMovens® en 100 L de agua. Sumerja en ella durante 30 segundos las raíces de las plantas. En caso de plantas en bolsa se recomienda regar el cubo de tierra con una solución similar.
Plantaciones con sistemas de riego no presurizado.	20 a 30 L/ha	Diluir el concentrado en agua al 5%, parcializar en dos aplicaciones separadas por 25 días. Dirigir a la zona radicular con una bomba de espalda o equipo pulverizador.



BIOESTIMULANTE

# BIOMOVENS®

## Precauciones y advertencias de uso

Use el equipo de protección adecuado para realizar con seguridad las operaciones de manejo, preparación y aplicación de **BIOMOVENS®**. Los recipientes sellados pueden desarrollar presión, ábralos con cautela. Manténgase fuera del alcance de los niños, lejos de alimentos, bebidas. Mantener y almacenar a temperatura mínima de 4° C y máxima de 30°C.

## Aplicaciones y compatibilidad

Transporte y almacene el producto, de preferencia en ambientes frescos y secos a temperaturas no inferiores a 4°C y no superiores de 30°C. **BIOMOVENS®** es compatible con la mayoría de los fertilizantes líquidos. No obstante se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad antes de la aplicación. Evitar aplicar con temperaturas extremas. Ocupar agua limpia, tanto para aplicaciones vía riego como para las foliares.

## Mecanismo de acción

**BIOMOVENS®** estimula los procesos naturales de las plantas para mejorar la absorción de nutrientes, la eficiencia hídrica en riego, la tolerancia al estrés biótico o abiótico y la calidad de los cultivos.

## Procedencia

El Quitosano es un derivado de la quitina, la cual es obtenida de caparzones de camarones y langostinos extraídos de las costas chilenas. Estos crustáceos tienen certificación MSC (Marine Stewardship Council), que establece los estándares para la pesca sustentable y de la trazabilidad de los productos pesqueros. MSC es el único programa de certificación y ecoetiquetado internacional de buenas prácticas en torno a la pesquería salvaje. Estas directrices han sido establecidas por la Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación (FAO) y por la Asociación Mundial para Estándares de Sustentabilidad (ISA). La carne extraída de estos crustáceos es exportada a mercados europeos y norteamericanos bajo altísimos estándares de calidad (FSSC22000 - MSC - HACCP - SEDEX).

## Garantía

Tanto el fabricante como el distribuidor garantizan que el contenido del envase original corresponde a lo indicado en la etiqueta. Como las condiciones y métodos de uso no están bajo el control de los mismos, no se hacen responsables ni aceptan eventuales reclamos o daños derivados por su uso inadecuado. El comprador acepta usar este producto bajo estas condiciones.

FABRICANTE/FORMULADOR

**Crustanic Ltda.**

DISTRIBUIDOR EN CHILE

**Adama Chile S.A.**

TOXICIDAD

ANTIDOTO